

Produkt / gaz	Wzór / symbol chemiczny	Numer ADR	Gęstość względem gazu (powietrze=1)	Stan skupienia	Ciśnienie [bar]	Wymiary butli			Gwint zaworu	Uwagi
						Wysokość [cm]	Szerokość [cm]	Pojemność [l]		
Propan-butan w butli 1kg	C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀	UN 1965	1,55 - 2,05	Ciecz pod ciśnieniem par własnych	0-10*	27	14	2,4	G 3/8LH	* CIŚNIENIE W TEMPERATURZE -10°C – 50°C; substancja skrajnie łatwopalna
Propan-butan w butli 2kg	C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀		1,55 do 2,05	Skroplony		25	22	4,8		
Propan-butan w butli 3kg	C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀		1,55 do 2,05	Skroplony		29	22	7,2		
Propan-butan w butli 5kg	C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀		1,55 do 2,05	Skroplony		47	22,5	12		
Propan w butli 10kg	C ₃ H ₈	UN 1978	1,55 do 2,05	Skroplony		60	30	27	W 21,8 x 1/14"LH	
Propan-butan w butli 11kg	C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀	UN 1965	1,55 do 2,05	Skroplony		60	30	27		
Propan w butli 30kg	C ₃ H ₈	UN 1978	1,55 do 2,05	Skroplony		130	31-33	72		
Propan-butan w butli 33kg	C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀	UN 1965	1,55 do 2,05	Skroplony		137	31-33	79		
TLEN	O ₂	UN 1072	1,1	Gaz sprężony	150-200**	40	10	2	G ¾	** wdraża się butle wysokociśnieniowe – do 300 bar
						56	14	5		
						82	14	8		
						105	14	10		
						131-170	22	40		
						150	22,9	50		
ACETYLEN	C ₂ H ₂	UN 1001	0,9	Ciecz, rozpuszczony w acetonie	15-16	54-59	11,5 – 14	2	brak gwintu	Skrajnie łatwopalny; temperatura spalania w tlenie – 3100°C
								5		
						131-170	22	40		
MIX 80/20	Ar+CO ₂	UN 1956	1,1 – 1,5	Gaz sprężony	150-200**	82	14	8	W 21,8 x 1/14"	** wdraża się butle wysokociśnieniowe – do 300 bar
						105	14	10		
						131-170	22	40		
							22,9	50		
AZOT	N ₂	UN 1066	0,97	Gaz sprężony	150-200	43,5	14	5	W 24,32 x 1/14"	
						82	14	8		
						96,5	14	10		
						131-170	22	40		
						167	22,9	50		
ARGON	Ar	UN 1006	1,38	Gaz sprężony	150-200**	43,5	14	5	W 21,8 x 1/14"	** wdraża się butle wysokociśnieniowe – do 300 bar
						82	14	8		
						105	14	10		
						150	131-170	22		
HEL	He	UN 1046	0,14	Gaz sprężony	150-200	82	14	8	W 21,8 x 1/14"	
						131-170	22	40		
SPR. POW.	N ₂ +O ₂	UN 1002	1	Gaz sprężony	250	54-59	11,5 – 14	5	G 5/8 gwint wewnętrzny	
					150-200	131-170	22	40		
Dwutlenek węgla 1,5kg	CO ₂	UN 1013	1,52	Ciecz pod ciśnieniem par własnych	~60 bar przy temp. 20 st. C	43	10	2	W 21,8 x 1/14"	Zawór musi mieć bezpiecznik do 190 bar
Dwutlenek węgla 4kg						56	14	5		
Dwutlenek węgla 5kg						52-56	14-16	6,72		
Dwutlenek węgla 6kg						82	14	8		
Dwutlenek węgla 7,5kg						96,5	14	10		

Dwutlenek węgla 10kg					76	20,3	13,4		
Dwutlenek węgla 20kg					105	21	27		
Dwutlenek węgla 30kg					146	22	40		
Uwagi ogólne:									
1. Ciśnienie w butli z gazami skroplonymi mocno zależy od temperatury otoczenia.									
2. W butlach z gazami skroplonymi mogą być zawory z rurką syfonową – do poboru fazy płynnej.									